

入札公告

次のとおりオープンカウンターを行うので、地方自治法施行令（昭和22年政令第16号。以下「自治法令」という。）第167条の2第1項第1号、和歌山県財務規則（昭和63年和歌山県規則第28号）第108条及び和歌山県役務の提供等の契約に係るオープンカウンター実施要領（平成19年制定）第5条の規定に基づき公告する。

令和6年5月2日

日米草の根交流サミット和歌山大会実行委員会 事務局長 山下 善夫

案件内容詳細

1 業務等の内容

(1) 調達年度	令和6年度
(2) 案件名称	日米草の根交流サミット2024和歌山大会に係る車両等手配業務委託
(3) 業務内容	日米草の根交流サミット2024和歌山大会に係る車両等手配業務委託
(4) 税率	10%
(5) 実施機関	日米草の根交流サミット和歌山大会実行委員会
(6) 契約期間	契約締結日から令和6年7月14日
(7) 予定価格（税抜き）	—
(8) 見積方式	郵送（持参）
(9) 落札方式	最低価格 / 最低制限価格なし
(10) 契約書又は請書の要否	要
(11) 県議会の議決の要否	否

2 入札参加資格

(1) 地域要件	県内業者+準県内業者
(2) 業務種目 (資格者名簿の当該業務種目に登録されていること)	10企画・広告・手配 / 03旅行手配
(3) 許認可・資格等	
(4) 人材要件	
(5) その他	

3 入札・開札に関する事項

手 続 き	期 間 ・ 期 日 ・ 場 所	留 意 事 項
(1)見積期間 (契約条項を示す期間)	令和6年5月 2日(木)09時00分から 令和6年5月13日(月)12時00分まで	左記期間中に、郵送又は持参により見積提出すること。郵送等の場合は、同期間中に「4 実施機関」へ必着させること。
(2)質問受付期間	令和6年5月2日(木)09時00分から 令和6年5月9日(木)17時00分まで	質問書は「4 実施機関」へ電子メール、FAX又は持参すること。FAX又は電子メールの場合は、必ず電話による質問書の到着確認を行うこと。
(3)質問に対する回答期限	令和6年5月10日(金)まで	和歌山県国際課ホームページへの掲載及び「4 実施機関」で閲覧に供する。ただし、その内容が軽微なものにあっては、口頭により回答する。
(4)落札者の決定	見積書に記載された金額に当該金額の100分の10に相当する金額を加算した金額(当該金額に1円未満の端数があるときは、端数金額を切り捨てるものとする。以下「契約希望金額」という。)をもって落札価格とするので、見積者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約希望金額の110分の100に相当する金額を見積書に記載すること。なお、見積者は、調達業務に係る一切の諸経費を含めた契約希望金額を見積もるものとする。	

4 実施機関(問い合わせ等)

住所	和歌山県和歌山市小松原通1-1(和歌山県企画部企画政策局国際課内)
名称	日米草の根交流サミット和歌山大会実行委員会
担当者名	中筋 裕紀
電話番号	073-441-2056
FAX番号	073-433-1192
e-mail	e0223001@pref.wakayama.lg.jp

5 特記事項

--

6 関係書類

見積書 質問申出書 日米草の根交流サミット2024和歌山大会に係る車両等手配業務委託仕様書
